

说明书

听诊器 **PCE-S 42**



目录

1	介绍.....	3
2	安全须知.....	3
3	技术参数.....	3
4	系统描述.....	4
5	使用说明.....	4
5.1	一般操作.....	4
5.2	音量指示	5
5.3	低电量显示.....	5
5.4	听力保护功能.....	5

1 简介

感谢您从PCE Instruments购买 PCE-S 42。

本产品是一种高性能的新型维修工具，是用来查找轴承或者机械噪音的经济型仪器。特别适用于噪声中使用，可轻易地探查设备早期隐患，便于对设备及早进行维修，从而保证各设备的正常运转，避免由于设备损坏而造成巨大经济损失。

PCE-S 42的高敏感度的探测器可有效定位部分机器的噪音是从哪里来的,如阀门颤抖的声音震颤、挺杆振动、松散活塞、齿轮和泵的振动,甚至噪音的电磁继电器的操作。还可以检测和监测液体的流动和堵塞，各类电机、内燃机、柴油机、发动机、家用电器的运行状态，以及工矿企业自动自来水系统的运行状态。

此产品广泛应用于船舶、汽车、化工、冶金、机床、家用电器、机械等行业。

2 注意事项

保证探头和听诊器远离旋转的物体。

第一次使用本产品前，请仔细、完整地阅读说明书。本产品应由有专业人员使用，出现产品问题应由PCE Instruments工作人员进行修理处理。对于因不遵守本手册而造成的损坏或伤害，本公司概不负责。

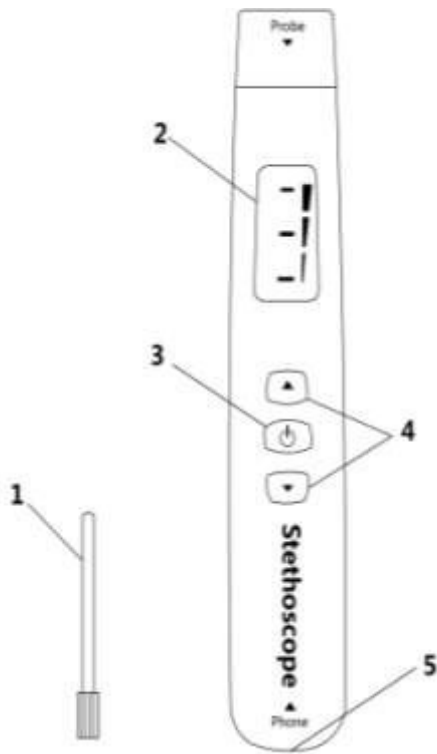
- 产品需要在批准的温度范围内使用。
- 只有PCE Instruments的工作人员允许打开机箱盖。
- 不可以对产品进行技术上修改。
- 可以使用湿布或者PH中性的清洁剂进行擦拭。

如有任何问题可以联系PCE Instruments工作人员。

3 技术参数

频率范围	30 Hz ... 15 KHz
工作温度	-10 ... +45 °C
输出音量	数字调节 (32 grades)
耳机	32 Ω
电源	4 x AAA batteries
续航时间	大约 30 h
尺寸	220 x 35 x 35 mm
探头尺寸	280 & 70 mm

4 系统描述



- 1 探头
- 2 音量指示灯
- 3 ON/OFF控制按钮
- 4 音量按钮
- 5 耳机插孔

5 使用说明

5.1 一般操作

- 根据现场实际情况，装上合适长度的探针插到仪器前面的固定装置，旋紧旋钮。
- 将耳机插到仪器底部的插孔。将耳机戴在耳朵上，调整好合适位置，将探针接触在被测仪器上，打开仪器。
- 按下开/关按钮就可打开仪器。开/关指示灯亮说明仪器工作。仪器在音量控制2分钟未改变的情况下自动关闭。
- 微调音量调控按钮，耳机将会听到轻微的“沙沙”声，说明仪器工作正常。
- 用手轻摸探针，耳机将听到“斯斯”声，说明仪器正常，可以进行监听。
按住探针顶住被测仪器，调整音量到一个合适的水平。按下向上箭头将增大音量；按下向下按钮将减小音量。三组LED灯将依次闪烁来精确表示音量是增加还是减少。按住按钮超过半秒仪器将自动切换到自动模式。仪器将自动增大或者减小音量直到仪器调整到它的上下限。
- 当移动探针到一个新的位置，我们很容易判断声音是远离或者接近噪音源。
- 一般可用短探针进行监听，碰到短探针无法探测时，如狭长缝或从二根管道的中间要测第三根管道等，可用长探针。

5.2 音量指示

音量控制分32级，这个通过仪器上的三个LED来表达不同的音带。

5.3 低电量显示

一旦电池低电量，最下面的一组LED将不停闪烁。仪器仍然可以使用，但是音量放大倍数将减少。

5.4 听力保护功能

从听力保护的出发点，仪器声音在放大的同时也考虑到噪音标准对人耳的伤害。随着振动强度的增加，如果只是单纯的放大音量的水平，有时输出音量已经伤害了听力但是用户并没有感觉到。YVT系列机械故障听诊器设计了限制音量不超过国际环境噪音标准的功能。