

## 手持式磁粉探伤仪 (交流磁轭)

型号: MP-A1,A2,A2L

### 原理方法:

根据磁轭探伤方法喷撒磁粉（或磁悬液），把部分或整个工件放在两个磁轭探头之间，交叉放置磁头，在两极之间有割裂磁力线的缺陷会最为良好的显示。

### 特点:

超高的检测性能  
交流式磁场，超强的探伤灵敏度  
适用于磁悬液和干燥式荧光剂  
适用于高校实验室、生产工厂、零部件、焊接部等多种工件。



### 技术参数

	MP-A1		New MP-A2		New MP-A2L	
电源	AC 220V / 50/60Hz AC 110V/ 50/60Hz		AC 220V / 50/60Hz	AC 110V / 50/60Hz	AC 220V / 50/60Hz	AC 110V / 50/60Hz
磁化电流	220V/60Hz	2.0 A	2.1 A	2.8 A	2.1 A	2.8 A
	220V/50Hz	2.2 A				
	110V/60Hz	4.0 A				
	110V/50Hz					
磁间距	80-135 mm		75 - 210mm			
提升力	5.44Kg 以上					
磁场强度	220V/60Hz	3551 AT	3800 AT			
	220V/50Hz	4637 AT	4550 AT			
	110V/60Hz	3665 AT	3000 AT			
	110V/50Hz	4343 AT	3100 AT			
磁化方式	交流磁化					
电源线长	4.5m (1.5sq X 3p)					
照明灯					12V LED 无电源加磁点亮	
亮度					4000 Lux 以上	
尺寸	187(L) X 165(H) X 40(W)mm		230(L) X 182(H) X 45(W)mm			
重量	2.1.Kg		2.3Kg		2.4Kg	
磁化时间	2秒钟开，2秒钟关					

1) MP-A1



重量2.1公斤，连续工作，手腕也不疼痛。



MP-A1 磁头



MP-A1 接头



45°角焊缝 + 平磁头（两用）

2) 新 MP-A2



MP-A2 磁头



45°角焊缝 + 平磁头（两用）



电源线

## 3) 新 MP-A2L



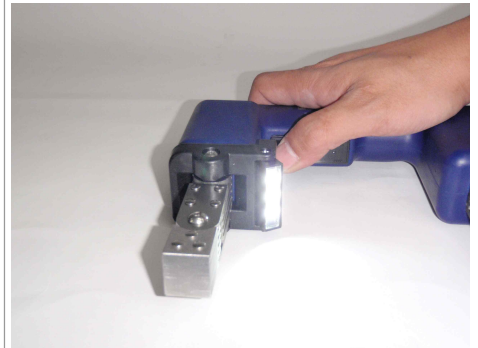
## 附件图片



MP-A2L 磁头



MP-A2L 45° (两用磁头)



12V LED 白灯 磁 点亮

## 1. 特点

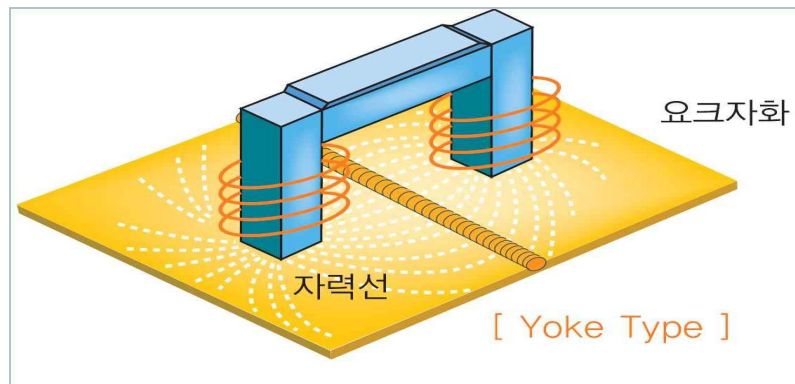
- 1) 根据磁轭探伤方法喷撒磁粉（或磁悬液），把部分或整个工件放在两个磁轭探头之间，交叉放置磁头，在两极之间有割裂磁力线的缺陷会最为良好的显示。
- 2) 2) 适合使用交流频率，近表面裂缝等缺陷检查。
- 3) 3) 根据工件条件，工作人员可以随意调节磁头，特殊的工件，也能进行检查。
- 4) 方法简便，操作灵活。
- 5) 设备本身是由防水型制作的，防水、防潮、磁化效果很强，且耐久性强，坚固耐用，防外部冲击。
- 5) 适合实验室或者高校、工厂、组装配件、焊接部件等地方，可以用于检查锅炉、船舶等完整的设备，是一种信赖性的磁化检测设备。
- 6) 如果被测工件很小的话，可把磁头最大限度的调节到最小的距离。

## 2. 操作

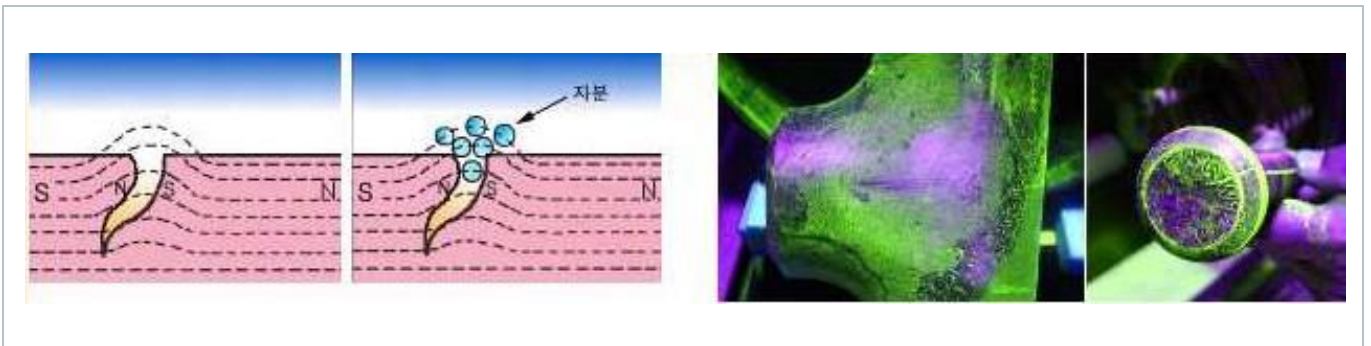
- 1) 将磁轭和交流插头连接到插座.
- 2) 根据被检测工件的大小及形状, 将其磁头和下面进行调整..



- 3) 在加磁检测时候, 磁轭接触到达检查工件表面, 电源开关2 - 3秒, 加磁, 就可以形成下图磁场的表面.



- 4) 在通电加磁后, 磁粉在磁场力的作用下会“游走爬行”到有缺陷的地方聚在一起, 形成了缺陷的形状, 检查者根据指示的形状位置, 判断缺陷的理由。



- 5) 被测工件面积过大的话, 则可以两个磁轭重迭反复移动检查, 实施“十”或“X”字型方向交叉重叠, 有局部到整体的检测。