

## SFT16-S+钢丝绳探伤仪



北京时代山峰科技有限公司钢丝绳是提升与运输设备的重要构件，同时在很多设备中有“生命绳”之称，因此钢丝绳成为了安全的重中之重。在钢丝绳的工作中除了承受着拉伸应力之外，在运转时承受着弯曲应力，同时在钢丝绳与接触件承受着挤压应力，再加上本身工作过程中的拉伸、弯曲、磨擦、挤压、锈蚀、咬绳、过载等均会产生损伤，所以在检验过程中对钢丝绳进行系统全面的检验非常必要。长期以来，由于缺少科学可靠的检测设备，钢丝绳的安全监控始终是安全管理中的“盲点”。

SFT16-S+钢丝绳探伤仪的诞生是目前世界上最先进的新一代钢丝绳无损检测设备，采用漏磁与磁通的方法，以及运用了以太网高速传输方式，能准确无误完成钢丝绳的无损检测工作。

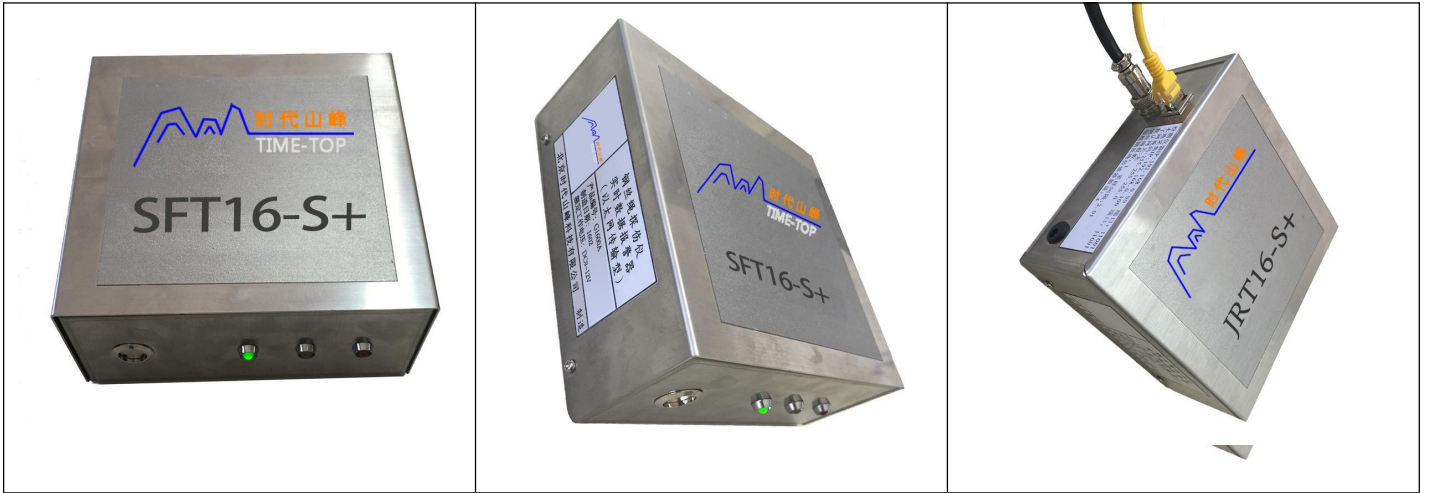
SFT16-S+钢丝绳探伤仪的传感部件采用圆形设计，可360度周向磁化，能瞬间达到饱和状态。



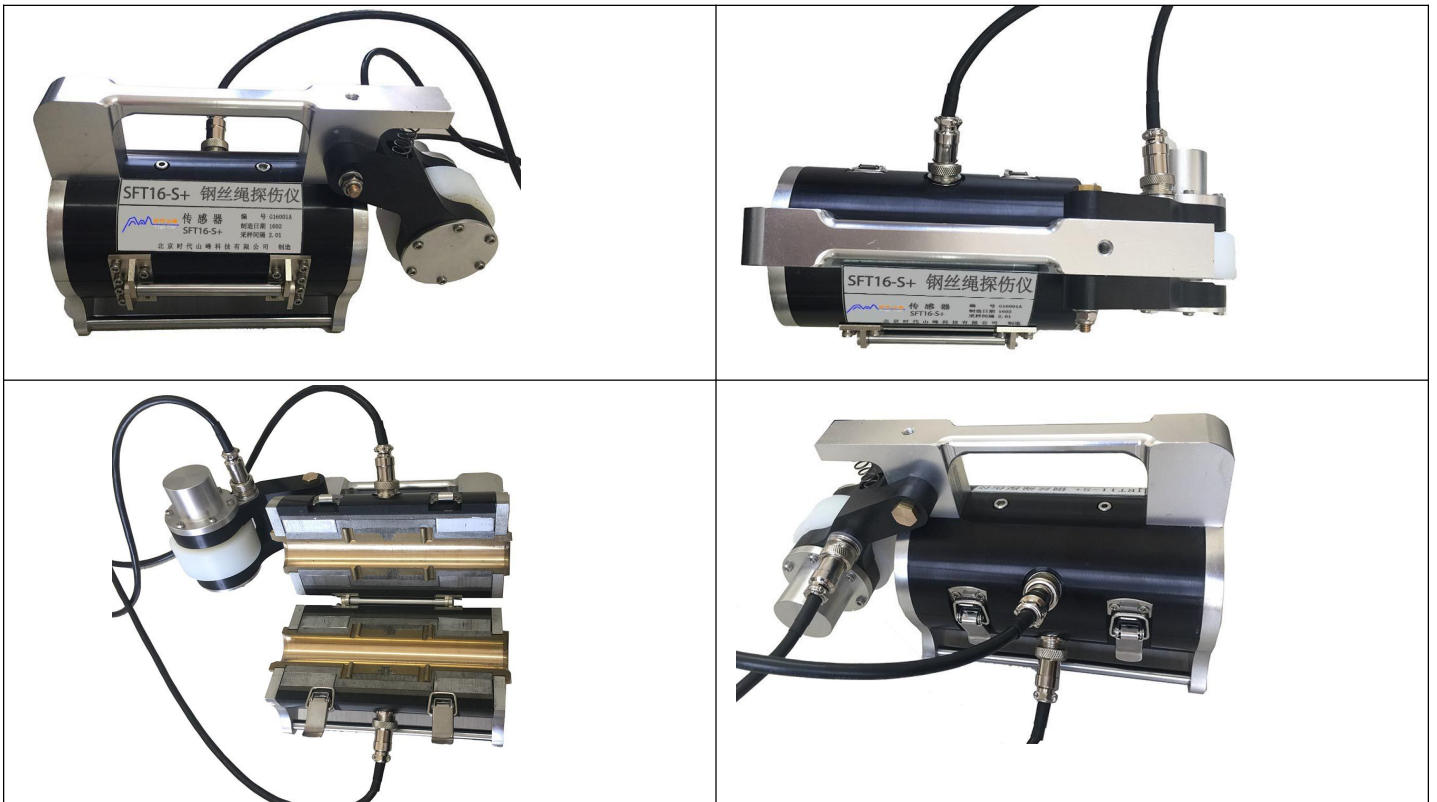
### 功能特点

- 1) 能在线检测各类起重机械钢丝绳内外部断丝、磨损、锈蚀、变形、松股、跳丝、材质变化等各种缺陷功能。

- 2) 产品符合 GB/T21837-2008 的要求，能检测局部损伤 (LF) 和金属横截面积变化 (LMA)，并在报告中直读出两项结果。
- 3) 利用以太网技术与 RJ45 接口或 Wifi 直接采样处理分析，具有在线声光报警与实时显示结果功能。



- 4) 仪器能根据缺陷程序分限值与危值不同的报警。
- 5) 仪器可在线自动标定，缺陷自动评估诊断功能。
- 6) 在同一个界面能显示单根、或多根钢丝绳检测曲线，并能对多根检测数据同步分析，生成 Word 报告。
- 7) 传感器采用合金材料导套，具有高耐磨性、高灵敏度特性，圆形结构、周向环绕、轴向磁化，将钢丝绳瞬间磁化到饱和状态。



- 8) 具有防水、防尘、耐油、防潮功能  
软件适应于各种 Windows 版本的计算机操作系统。

### 技术参数

受测钢丝绳直径：Φ1—300mm(需配置各种规格的传感器)；

传感器与钢丝绳相对最大速度：18.0 m/s，

最佳安全速度：0.3~3 m/s；

采集处理频率：5000Hz；

不连续缺陷（LF 局部缺陷）检测能力：

局部缺陷的定性检测准确率：98%；

断丝定性检测准确率：100%；

断丝定量检测准确率：≥95%，

单处集中断丝根数允许一当量根误差；

连续缺陷（LMA 金属横截面积损失）检测能力：

金属横截面积损失检测精确度：±0.05%；

金属横截面积损失检测不确定度：±0.2%；

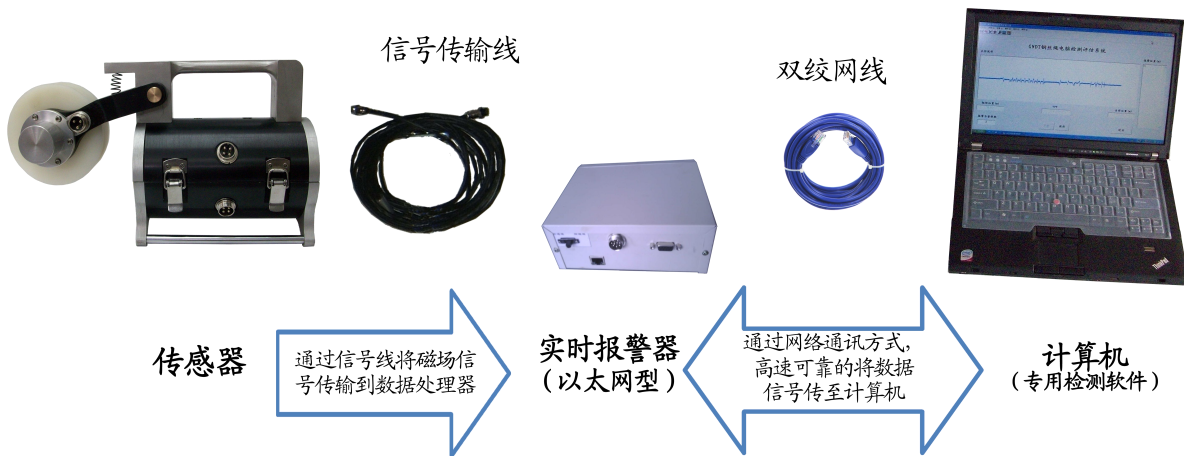
轴向位置示值检测能力：±0.3%；

电源：计算机电池供电 5V，交流（AC220 伏±10%）；

工作温度：-20℃~40℃。

相对湿度：≤90%RH。

### 系统配置



传感器	可检测钢丝绳直径	最佳检测直径范围	实时报警器	检测软件
			以太网型多功能实时报警器（有线）或以太网型多功能实时报警器（无线）	钢丝绳监控系统软件
SFT16-S20	不大于 20mm	10~20mm	一套	
SFT16-S30	不大于 30mm	20~30mm	一套	
SF-11-S60	不大于 60mm	50-60mm	一套	
	不大于 50mm	配 导 套 40-50mm	单一导套	
<b>特殊型号可定制</b>				

## 产品应用

