

微型桔皮仪

测量桔皮与鲜映性

现在您已能够在小部件或高曲率部件的表面测量桔皮和鲜映性了：汽车附加部件如保险杠、油箱盖、后视镜外壳、门把手、门饰条或者摩托车部件。

...用于曲面和小部件

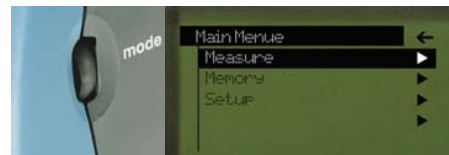
- 曲率 > 300mm
- 样品最小尺寸：25mm × 40mm
- 测量路径长度可选：20、10甚至5cm
- 测量面积：4mm × 路径长度
- 仪器在样品表面不移动就可测量DOI
- 与桔皮仪DOI的数据对照性良好，桔皮仪DOI是汽车工业表面外观测量的标准



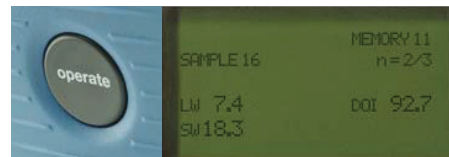
仪器小到可以置于您的手掌中

- 体积小、重量轻
- 新型可选择功能的滚轮，按操作按钮进行测量
- 大显示屏：完整的统计结果显示和字母名称输入
- 在可选择的记忆区内储存2000个数据
- 仪器置于底座上时可对充电电池充电和将数据传输至计算机
- 使用充电电池或者标准碱性电池
- smart-chart软件做专业的分析、文档处理和数据管理

选择模式 ...

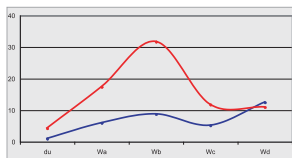


测量 ...



客观和可信赖的表面外观数据

- 按波长绘出的波纹曲线提供表面各种大小波纹的详细信息
- 与视觉感受高度相符
- 能分析表面外观改变的原因
- DOI-鲜映性：客观的测量，不受涂料体系和工件曲率的影响



随时准备测量

仪器的操作使用一个可充电的锂电池块。多功能底座可自动对充电电池充电并将测量数据传输至个人电脑。另外，也可选择使用2节标准碱性电池或可充电电池用于测量操作 - 可作大约1000次测量。

带证书

请参见维修保养章节



订购信息

型号	名称
4824	微型桔皮仪

基本配置:

仪器主机, 保护盖
 参考用玻璃板 附证书
 软件smart-chart光盘
 充电和数据传输底座, 接口电缆
 2个可充电锂电池块
 用于AA五号电池或可充电电池的电池盒
 2节电池, 操作手册
 便携箱
 培训

延长质保服务: 请参见技术服务章节

免费: 在保修期内, 提供一次维护保养服务

硬件要求:

操作系统: 32位 Windows® XP SP3, Vista SP2 或Windows 7 SP1, 微软 .NET Framework 4
 Excel® 版本: 32位: 2003, 2007, 2010, 含VBA
 硬件: 2核 2.2GHz或更高
 内存: 最少2G RAM
 硬盘空间: 最少100M
 显示器分辨率: XGA (1280×1024) 或更高
 光盘驱动器: CD-ROM 或DVD
 接口: USB端口

技术指标

应用	
高光泽表面	du < 40, 线性范围
波长光谱	du: < 0.1 mm Wa: 0.1 – 0.3 mm Wb: 0.3 – 1 mm Wc: 1 – 3 mm Wd: 3 – 10 mm
扫描长度/测量标尺	20 cm: du, Wa...Wd, L, S, DOI 10 cm: du, Wa...Wd, L, S, DOI 5 cm: du, Wa...Wd, L, S, DOI 0 cm: du, Wa, Wb, DOI
重复性¹	8% 或 > 0.8
重现性¹	12% 或 > 1.2
工件曲率	半径 > 300 mm
最小样品尺寸	25 mm x 40 mm
测量区域	4 mm x 测量路径
扫描长度	5 / 10 / 20 cm
分辨率	375 点/cm
记忆量	2000 个读数
接口	USB 接口
语言	英文、法文、德文、意大利文、日文、葡萄牙文、西班牙文
光源	激光二极管; 发光二极管
激光能量	< 1 mW (2类激光)
尺寸	70 x 120 x 40 mm (2.7 x 4.7 x 1.6 in)
重量	250g (0.6 lbs)
电源	可充电电池块或2节AA五号电池 大约1000个读数
温度范围	工作: +10 °C 至40 °C (+50 °F 至 104 °F) 储存: 0 °C 至 60 °C (+32 °F 至 140 °F)
相对湿度	在 35 °C (95 °F) 时高至85 %
¹标准偏差	

微型桔皮仪培训

BYK-Gardner为您提供的不仅仅是一台简单的仪器。我们将教您如何操作桔皮仪系统，并且帮助您更好地理解表面测量。最后，您能方便地使用微型桔皮仪，为您节约时间和金钱；同时也提高您的产品质量。因此，购买本仪器，将提供包括以下课程的一天培训：

1. 桔皮及鲜映性（DOI）原理

- 桔皮和鲜映性的视觉接受与仪器测量
- 数据解读：如何利用波长光谱来优化工艺过程 / 材料参数

2. 操作和软件培训

- 建立一个编排档案，以编制一项例行的测量程序
 - 利用该编排档案对仪器进行编程，并进行几个样品测量
 - 将数据直接导入Excel®，以便于对单个读数进行存档
 - 数据传送到smart-chart软件中，并保存在常规QC数据库中
使用标准QC — 报告进行数据分析：
- 在涂装线总结中，只须一眼就可以看出在不同的涂装线中，不同颜色涂料的涂装结果有何不同
 - 趋势图表显示出在规定的时间范围内，某一特定区域的质量是如何变化的。
 - SPC图表用于对不易控制的颜色及大量使用的部件日常进程的控制：xR图表
 - 测量区概况使用波长光谱进行缺陷查找



- 在Excel®表格中创建自己的报告
- 将数据库中的数据转移至Excel®表格中
- 视功能而定，定义Excel®表格中的布局

该培训可在一天之内进行，也可以分成两个半天进行。建议将该培训分成两个半天进行：

- 第一个半天：原理及基本操作（配置编排档案，进行测量并将数据保存至数据库）。
- 第二个半天：3-4周后进行，以确保用户已进行测量，且已将测量数据保存到数据库中。使用客户专用数据，解释数据及做标准QC报告。



订购信息

型号	名称
4857	充电和数据传输底座,用于4824
4829	参考用标准板, 用于4824
4827	电池块, 用于4824
4831	软件smart-chart



可选部件和备件

含USB线缆和100-240V自调节充电器
用于检查仪器的性能，带证书
置于充电和数据传输底座内的可充电电池块
作专业文档和数据分析的软件

带证书

请参见维修保养章节