

KH 45 型 焊接检验尺  
KH 45B 型 精密焊接检验尺  
使用说明书

北京时代山峰科技有限公司

电话: 010-82729152 传真: 010-58859230

网址: www.1718-show.cn

地址: 北京市海淀区小营西路25号金领时代大厦1202室

KH45 型 焊接检验尺  
KH45B 型 精密焊接检验尺  
使用说明书

KH45B型精密焊接检验尺,是新型产品,国内独家生产。它是在国外检测焊缝工具及我厂生产的KH45型焊接检验尺的基础上,经过改型而成。

此尺增加了测量功能,扩大了测量范围,可作检测钢结构、槽、箱、容器及管道等焊缝之用。是用于检测焊接工程的加工和焊缝外形的一种多功能工具。该尺选用优质钢材,精密加工而成,结构合理、小巧玲珑、功能齐全、使用方便。

一 主要用途及适用范围

本焊接检验尺由主尺、测角尺和游标尺、活动尺构成,既可作一般钢尺使用,又可用于测量型钢、板材及管道错位;坡口角度、间隙尺寸、对接组焊缝X型坡口角度、垂直焊缝高度(对接、角接)角焊缝高度;焊缝宽度;坡口错位;焊缝咬肉深度等用途,其测量范围和示值误差技术参数如下:

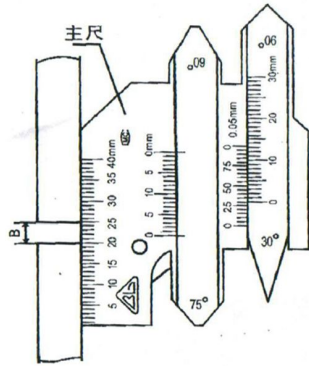
测量名称	测量范围	读数值	示值误差
作钢尺用	0-40mm	1mm	±0.10mm
错位	<20mm	1mm	±0.20mm
	或<30mm	0.05mm	±0.10mm
坡口角度	<150°	5°	±30'
间隙尺寸	1-5mm	1mm	±0.20mm
对接组焊缝	60°; 75°	30°; 90°	±30'
X型坡口角度			
焊缝高度	<20mm	1mm	±0.20mm
焊缝宽度	<45mm	1mm	±0.20mm
角焊缝厚度	1-20mm	1mm	±0.20mm
焊缝咬肉深度	<30mm	0.05mm	±0.10mm

二 使用方法

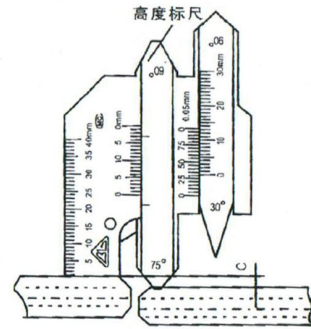
主尺正面边缘用于对接校直和测量长度尺寸(图一),高度标尺一端用于测量母材间的错位及焊缝高度(图二、三、四)另一端用于测量角焊缝厚度(图五),测角尺15°锐角面上的刻度用于测量间隙(图六),测角尺与主尺配合可分别测量焊缝宽度及坡口角度(图七、八、九、十),活动尺游标尺两端可作60°、75°、90°和30°角度样板使用(图十一),游标尺测量焊缝咬肉深度(图十二)。

三 注意事项

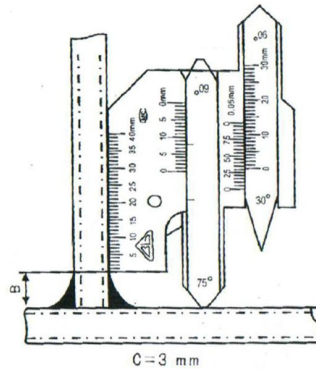
使用时,应避免磕、碰、划伤,特别要注意保护好各测量面,应注意防锈和保存。在进行长度、高度和角度测量时应注意按说明书附图所示进行适当换算求得所需测量值。



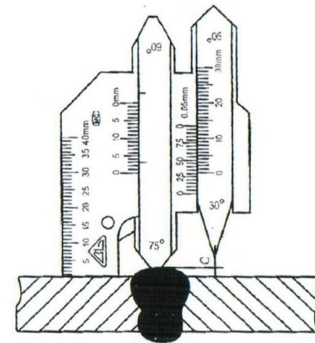
图一校直、测量长度  
 $B = 25 - 20 = 5 \text{ mm}$



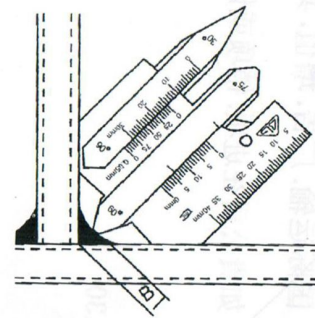
图二测量错位  
 $C = 3 \text{ mm}$



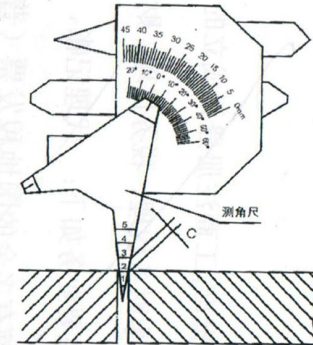
图三测量角焊缝高度  
 $B = 10 + (10 - 8) = 12 \text{ mm}$



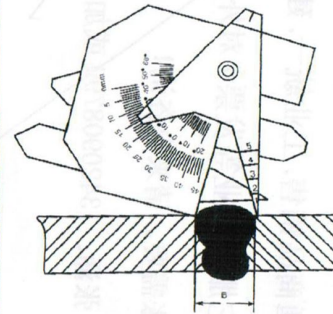
图四测量焊缝高度  
 $C = 3 \text{ mm}$



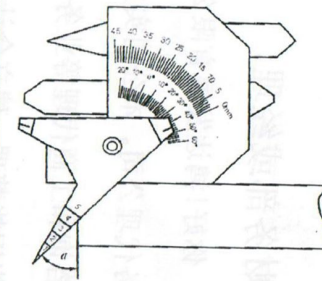
图五测量角焊缝厚度  
 $B = 6 \text{ mm}$



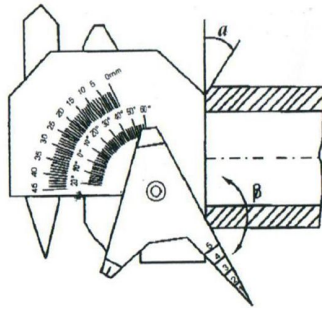
图六测量间隙  
 $C = 2 \text{ mm}$



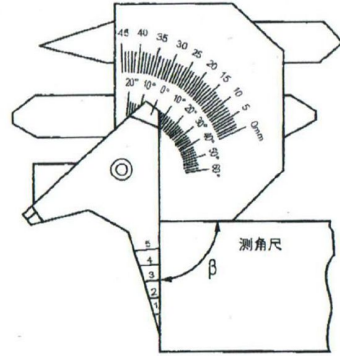
图七测量缝宽度  
 $B = 15 \text{ mm}$



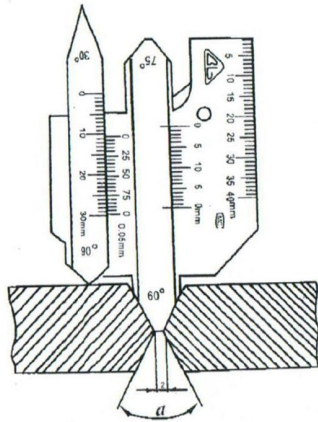
图八测量坡口角度  
 $\alpha = 4.5^\circ$



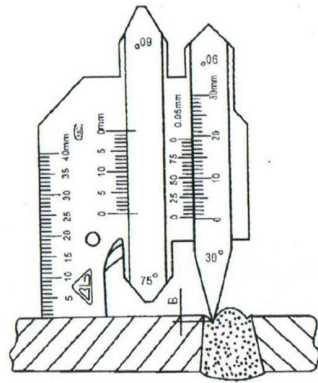
图九 测量管道坡口角度  
 $\alpha = 90^\circ - 60^\circ = 30^\circ$   
 $\beta = 90^\circ + 60^\circ = 150^\circ$



图十 测量角度  
 $\beta = 90^\circ + 0^\circ = 90^\circ$

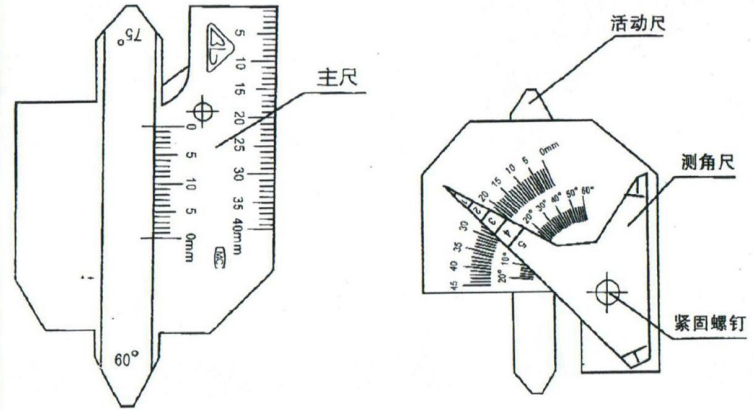


图十一 测量对接组焊X型坡口角度  
 $\alpha = 60^\circ$



图十二 测量焊缝咬肉深度  
 $B = 0.5 \text{ mm}$

### KH45 型 焊接检验尺结构图



### KH45B 型 精密焊接检验尺结构图

