

- 移动灵活 - 带无线进给单元，使用灵活方便
- 直观简单 - 操作通过触摸屏完成，先进直观
- 测量全面 - 可按国际标准测量所有常见的粗糙度特性参数
- 清晰明了 - 结果显示包含公差评价和表面轮廓，清晰明了
- 记录方便 - 一体化的打印机可即时记录测量结果文件
- 测量可靠 - 通过一体化的粗糙度标准块可即时检测测量仪，保证了测量的可靠性
- 快捷舒适 - 集成了LV17进给单元的装料板，快捷舒适
- 方式多样 - 横向探测、仰测或测量垂直位置

hommel
etamic *w10*



供货范围

霍梅尔-埃达米克 W10

商品号 1006 5263

- W10主机
- LV17进给单元
- 粗糙度测头 T1E
- 测头保护
- 用于直径大于10 mm的小型轴类件的V型支撑块
- USB电缆
- 电源适配器90-240 V
- 粗糙度标准块
- 内六角扳手
- 厂方验收证书
- 粗糙度标准块数据纸
- 操作说明书
- 手提箱

技术参数

测量范围	320 μm (-210/+110 μm)
测头	滑轨式感应测头 T1E 2 μm/90°
度量单位	μm/inch 之间可选
最大探测距离	17.5 mm
ISO/IS标准的探测距离	1.5 / 4.8 / 15 mm
MOTIF法的探测距离	0.64 / 3.2 / 16 mm
截止波长	0.08 / 0.25 / 0.8 / 2.5 mm
取样长度数量	1 至 5 之间选择
滤波器	DIN EN ISO 11562标准：高斯滤波器 DIN EN ISO 16610-21标准：高斯滤波器 DIN EN ISO 13565-1标准：用于R _t 特性参数的滤波器 DIN EN ISO 3274标准：As滤波器
探测速度v _t	0.15 / 0.5 / 1 mm/s；返回速度 3 mm/s
数据点距离	至少 0.5 μm (l = 4.8 mm时9600个点)
DIN EN ISO 4287标准的特性参数	R _a , R _z , R _{max} , R _t , R _q , R _S m, R _p , R _v , R _q , R _{sk} , R _{ku} , R _{dc} , R _{dq} , R _z ISO, R _{mr} , R _{mr} (c), C(R _{mr}), P _t , P _z , P _a
DIN EN ISO 13565-1和-2标准的特性参数	R _k , R _{pk} , R _{vk} , Mr1, Mr2, A1, A2, R _{pk} *, R _{vk} *
MOTIF ISO 12085标准的特性参数	R, AR, R _x , CR, CL, Nr, Cf
ASMB46标准的特性参数	R _{pm}
JIS B601 (2001)标准的特性参数	R _z -JIS
DIN EN 10049标准的特性参数	R _{Pc}
戴姆勒MBN 31007标准的特性参数	R _{3z}
电池 (主机)	锂离子蓄电池, 800 次测量 (不含打印耗电的电量, 探测距离4.8 mm)
测量程序	7 个测量程序, 1个用于检测测量仪的测量程序
数据存储	2000个测量数据集/特性参数, 500个轮廓数据集
接口	USB, 蓝牙 bluetooth® 技术
尺寸 (长 x 宽 x 高), 重 W10基本测量仪 LV17进给仪	224 x 226 x 70 mm, 980 g 151 x 50 x 55 mm, 275 g

内置打印机

打印方法	静态热敏打印
打印纸宽度/打印宽度	57 ±0.5 mm / 48 mm
打印纸卷	Ø = 31 mm
分辨率	8个点/mm, 384个点/行
打印功能	测量条件、特性参数、粗糙度轮廓、支撑率曲线、统计数据



Beijing Time-top Technology co.,ld

TEL:010-82951585 82946733 4000240008

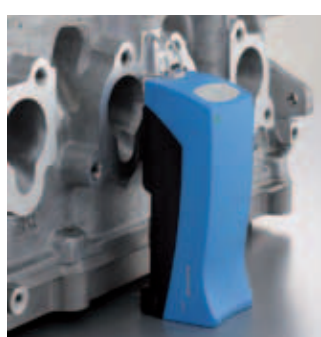
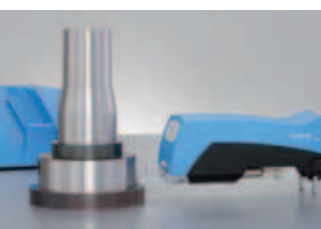
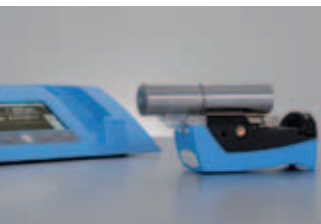
FAX:010-82915752 58859230

http://www.1718-show.cn

霍梅尔-艾达米克W10-便携式粗糙度测量仪



可用于任何位置测量的便携式粗糙度测量仪



横向探测

- 测头可回转90°，用于沟纹和凹槽内或轴肩之间的测量
- 探测表面时横向于进给方向，省却了麻烦的换装过程

仰测

- 对小型工件进行仰测，测量稳定性佳
- 采用进给单元底部精磨轴进行工件定位

小型轴类件的移动式测量

- 测量直径大于10 mm的轴类件时采用支撑棱
- 粗糙度测头在轴类件上定心可靠

通过支撑脚调节高度

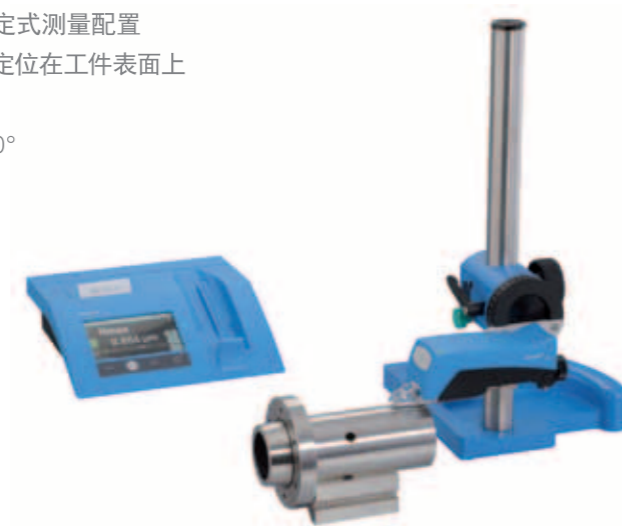
- 测量小型工件时，通过可伸缩的支撑脚调整进给单元的高度
- 适应性强，可随时根据需要的测量位置进行调整，调整方便

垂直测量

- 进给单元背面的3点支撑
- 保证测量垂直工件面时定位可靠

高度测量架 HS300 (选项)

- 将移动式W10转换成固定式测量配置
- 用于将粗糙度测头精确定位在工件表面上
- 高度可调范围 300 mm
- 旋转装置可调范围 ±180°



一体化的V型槽

- 用于将小型轴类件直接放在仪器外壳上
- 与支撑脚一起实现稳定和移动的测量



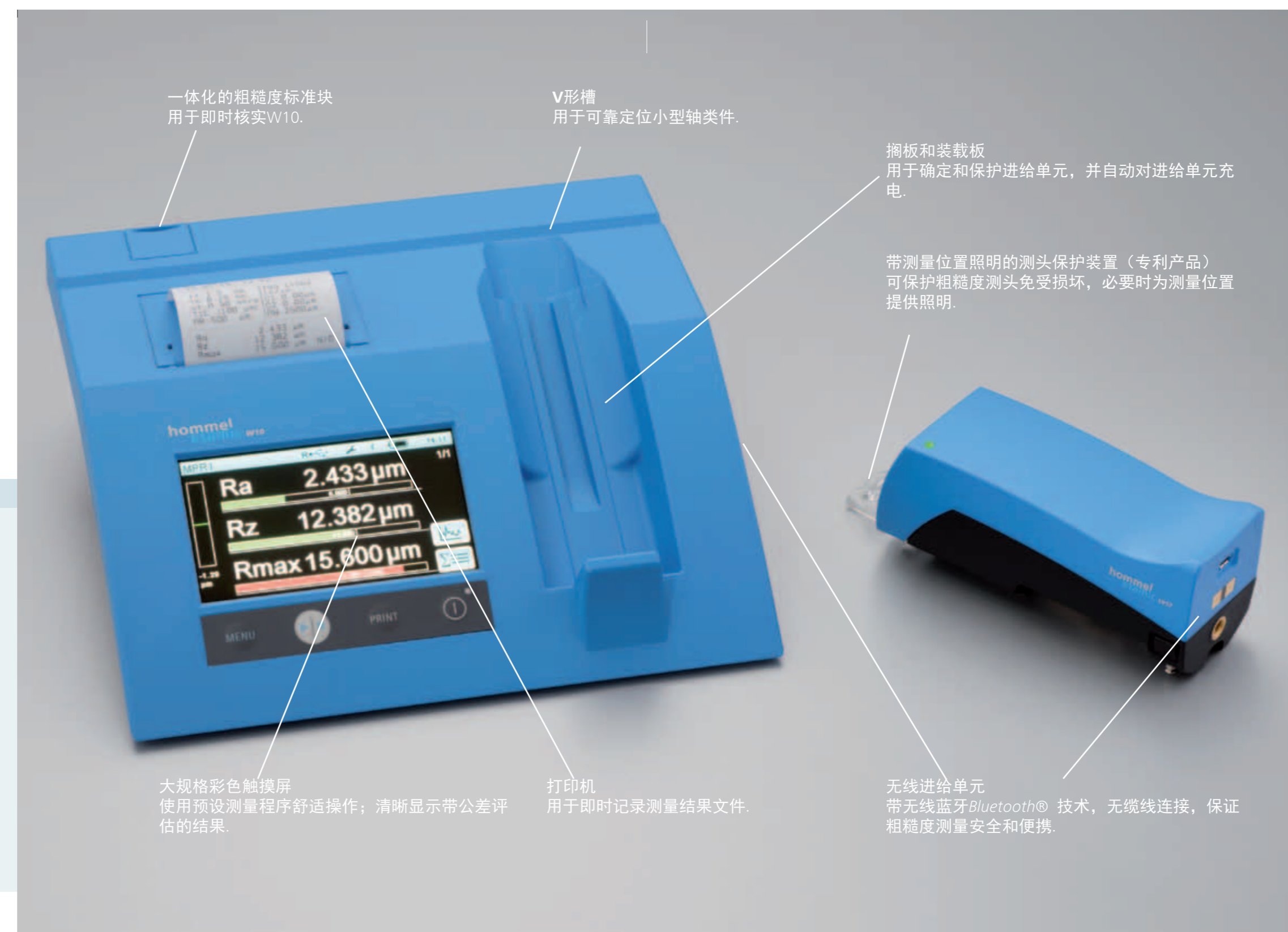
一体化的搁板和装载板

- 用于放置进给单元，安全可靠
- 保护测头
- 由于电池自动充电，所以进给单元始终处于待机状态



LV17 进给单元

- 测头更换方便
- 采用了支撑棱柱，工件定位精密
- 带测量位置照明的透明测头保护装置（专利产品）
- 无线蓝牙Bluetooth® 技术



一体化的粗糙度标准块
用于即时核实W10.

V形槽
用于可靠定位小型轴类件.

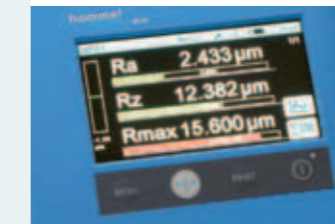
搁板和装载板
用于确定和保护进给单元，并自动对进给单元充电.

带测量位置照明的测头保护装置（专利产品）
可保护粗糙度测头免受损坏，必要时为测量位置提供照明.

大规格彩色触摸屏
使用预设测量程序舒适操作；清晰显示带公差评估的结果.

打印机
用于即时记录测量结果文件.

无线进给单元
带无线蓝牙Bluetooth® 技术，无缆线连接，保证粗糙度测量安全和便携.



上下文引导式操作通过触摸屏完成

- 8个测量程序
- 针对4个基本功能的功能键
- 评估所有常见粗糙度特性参数
- 公差评估的可能性广
- 通过触摸屏快速和舒适得输入数据
- 清晰显示测量结果
- 结果显示：特性参数、轮廓线、交互式材料支撑率曲线、广泛的统计功能

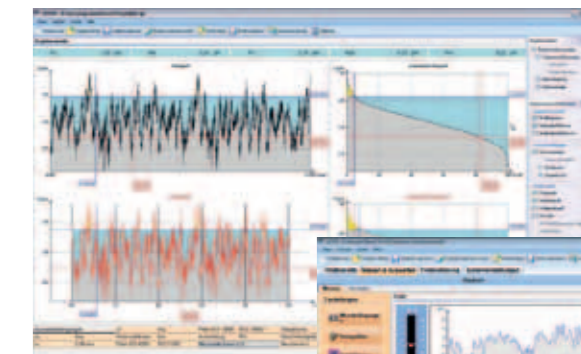
一体化的粗糙度标准块

- 可换式粗糙度标准块安全集成在W10主机内
- 可在现场对测量仪进行即时检查
- 测量配置稳定
- 1个存储了设定值并专用于检测测量仪的测量程序
- 随时随地保证了测量结果的可靠性

一体化的热敏打印机

- 可即时记录测量结果文件
- 简易装纸功能
- 打印带公差评估的测量结果、轮廓线、支撑率曲线、其它信息和统计数据

操作简单舒适



交互式轮廓分析



在线模式下的测量和评估

选配的评价软件EVOVIS mobile

- 专为便携式测量仪而设计
- 在线模式：W10和电脑连接并直接通过软件操作
- 离线模式：保存在W10内的特性参数和轮廓数据传输到计算机/软件，用于进一步评估
- 个性化制作测量程序
- 选择测量条件的向导
- 具备90多个粗糙度和波纹度特性参数，满足DIN EN ISO 4287和其它国内以及国际标准要求(ASME, DIN, JIS, Motif等)
- 打印报告可自由编排设计
- 借助PDF文件的打印输出和自动保存功能对测量报告进行电子存档

Beijing Time-top Technology co.,ld

TEL:010-82951585 82946733 4000240008

http://www.1718-show.cn