

目 录

安全说明	封底
概述	1
注意事项	1
一、 按键功能说明	2
二、 接口说明	3
三、 电池说明及其安装	4
四、 NH300 仪器操作说明	6
(一) 开机	6
1、 开机前准备	6
2、 开机	6
3、 白校正及黑校正	6
(二) 测量	7
1、 定位及测量样品的方法	7
2、 标样测量	8
3、 试样测量	8
(三) 保存数据	9
1、 自动保存	9
2、 手动保存	10
(四) NH300 与 PC 的通信	10
(五) 打印	11
五、 系统功能说明	12
1、 查看记录及标样调入	12
2、 黑白校正	14
3、 容差设置	15
4、 数据删除	15
5、 启动通讯	17
6、 时间设置	18
7、 显示模式	20
8、 语言选择	21
9、 平均测量	21
10、 其他设置	22
六、 产品参数	27
1、 产品特点	27
2、 产品规格	28

概述

NH300 电脑色差仪是依据 CIE（国际照明委员会）标准、国家标准而研制开发的高精度电脑色差仪，是一款使用方便、测量快速且性能稳定、测量精准的电脑色差仪。本色差仪既可使用锂电池供电，也可使用 DC 外部电源供电。

NH300 色差仪开机不需要进行黑白校正，极大的简化测量步骤。

NH300 色差仪采用光照光斑定位，方便、迅速地实现对准。

NH300 色差仪采用更复杂的高级算法，测量性能更稳定、精准。

注意事项

- 本产品属于精密测量仪器，在测量时，应避免仪器外部环境的剧烈变化，如在测量时应避免周围环境光照的闪烁、温度的快速变化等；
- 在测量时，应保持色差仪稳定、测量口贴紧被测物体，并避免晃动、移位；本仪器不防水，不可在高湿度、或水中使用；
- 保持色差仪整洁，避免水、灰尘等液体、粉末或固体异物进入测量口径内及仪器内部，应避免对色差仪的激烈撞击、碰撞；
- 色差仪不使用时，应将白板盖盖好，并将色差仪放进仪器箱存放；
- 若长期不用色差仪，应卸下电池，以防止损害色差仪；
- 色差仪应存放在干燥、阴凉的环境中；
- 用户不可对本色差仪做任何未经许可的更改。任何未经许可的更改都可能影响色差仪的精度、甚至不可逆的损坏色差仪。

一、 按键功能说明

本说明书的后面部分将详细介绍各功能键的详细功能。



图 1 按键功能

按键功能介绍:

- | | |
|---------|-----------|
| 1、测量 | Testing |
| 2、主菜单 | Menu |
| 3、上翻/打印 | Up /Print |
| 4、下翻/保存 | Down/Save |
| 5、确认 | Enter |
| 6、返回 | Back |

二、 接口说明



图 2 接口示意图

接口介绍:

- 1、 电源开关按钮：按下该按钮将启动色差仪；再次按下该按钮，按键将弹出，此时为切断色差仪电源。
- 2、 DC 电源接口：与配件中的电源适配器连接，用于接入外部电源，外接电源规格为 5V==2A。
- 3、 USB 接口/RS-232 接口：该接口为共用接口，仪器自动判断连接；USB 接口用于与 PC 连接通信，波特率是 115200bps，RS-232 接口用于连接打印机，波特率是 19200bps。

注意：外接电源时，开关按钮需要按下，才能启动仪器。

三、 电池说明及其安装

- 请使用原装的锂电池，切勿使用其它电池，否则将有可能不可逆转的损坏色差仪；
- 长期不使用色差仪，须从色差仪中取出锂电池；
- 色差仪外接电源或 USB 接口连接上 PC 端，电源开关按钮按下时，将会对锂电池进行充电，若不想对锂电池充电，可取出锂电池。
- 在对电池进行充电时，在“标样测量”、“试样测量”界面的右上角就有动态电池图标进行提示，如图 3 所示为在“标样测量”界面的充电提示；不进行充电时，不显示该动态图标。



图 3 电池充电时的图标提示

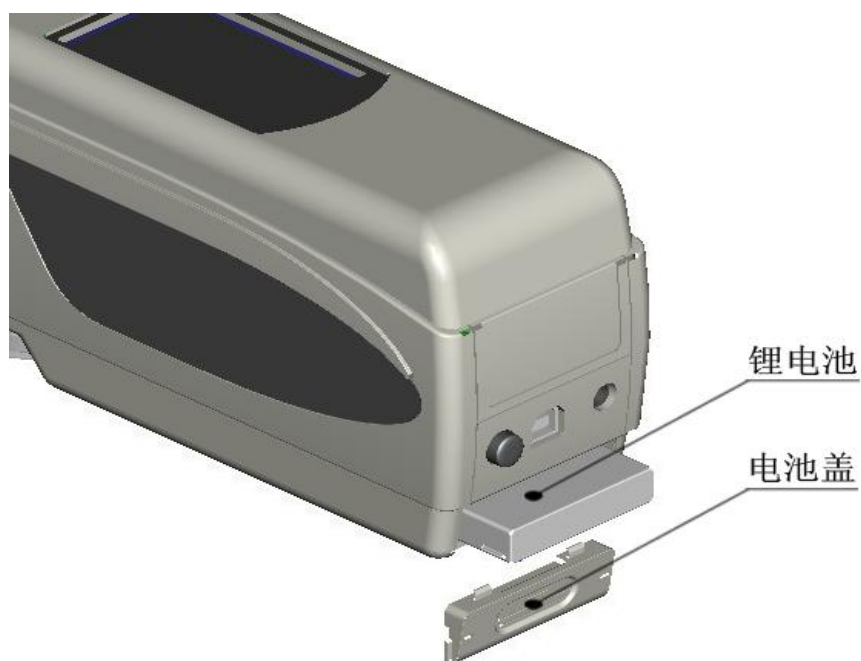


图 4 电池安装图

电源安装:

- 1、 先检查电源开关按钮是否为弹出状态(色差仪电源被切断),
然后取下电池盖;
- 2、 将锂电池放入电池仓并轻轻推入,注意电池的正反面及触点
方向;
- 3、 将电池盖覆盖在锂电池上,然后上推安装。
- 4、 电池规格为 Li-ion 3.7V==0.5A

四、 NH300 仪器操作说明

(一) 开机

1、 开机前准备

检查是否有电池供电、或外部电源供电。

2、 开机

按下仪器背面电源开关按钮，显示器将会点亮并显示 3nh 的 LOGO 界面，稍等数秒后，仪器会自动进入标样测量界面，默认显示 L*a*b*C*H*测量界面。

3、 白校正及黑校正

注意：NH300 开机无需进行黑白校正，只在发现仪器测量数据不准确时，才需要进行手动校正。

a)、 手动白校正及黑校正

NH300 色差仪启动完毕之后，按“Menu”进入主菜单，如图 5 所示，在主菜单中选择“黑白校正”，进入黑白校正界面，如图 6 所示；

确保白板盖与仪器连接紧密，选择“白板校正”并按“确认”键，显示界面将会提醒您放好白板，再次按下“确认”键或测量键进行白板校正；

确保白板盖已经取下，选择“黑板校正”并按“确认”键，显示界面将会提醒您放好黑板，再次按下“确认”键或测量键进行黑板校正。

注意：仪器对空进行“黑板校正”时，周围须为较暗的、

无明亮光源照明的环境，仪器对空方向 3 米内不存在遮挡物。

至此，手动黑白校正完毕。



图 5 主菜单



图 6 手动黑白校正

(二) 测量

1、定位及测量样品的方法

NH300 电脑色差仪通过测量口的测量光斑进行定位，方法为：进入标样测量界面或者试样测量界面，然后按下“测量”键并保持，此时测量光斑将出现，通过观察测量光斑与被测样品位置的匹配程度，同时将测量口靠近被测样品并调整位置，

可实现对准。

定位后，松开“测量”键，色差仪将在 1 秒多后完成测量，并显示被测样品的颜色参数。

2、标样测量

进行标样测量有两种情况，一种情况是开机完毕后进行标样测量，另一种情况是色差仪经过试样测量或其他操作后进行标样测量。

a)、开机完毕后进行标样测量

色差仪开机完毕后，显示器自动进入标样测量界面，如图 7 所示，此时，将色差仪对准标样样品，按下“测量”键，色差仪获得标样样品的颜色数据，按下“确认”键，保存标样数据，并自动进入试样测量界面。



图 7 标样测量界面

b)、多次测量、操作后进行标样测量

多次测量、操作之后，色差仪显示器可能显示某个界面，此时，多次按“返回”键，直到显示的界面跳回到最顶层的标样测量界面，即图 7 界面，接着按照步骤 a)进行标样测量。

3、试样测量

在进行标样测量按“确认”键后，显示器界面自动进入试样测量界面，如图 8 所示，将色差仪测量口对准测量样品即可进行试样测量。

试样测量			
No. 001 T002		D65 SCI φ8+	
12: 21		2012. 08. 16	
L* =	98.72	ΔL* =	0.62
a* =	-10.53	Δa* =	0.82
b* =	-2.37	Δb* =	0.56
c* =	10.02	ΔC* =	0.32
h* =	192.69	ΔH* =	-0.41
		ΔE* =	1.24
			不合格
↖ 标样测量		↑ 取景定位	↓ 保存

图 8 试样测量界面

注意：在约 1 秒多的测量期间，所有按键不起作用。

(三) 保存数据

有两种保存测量数据的方式。

1、自动保存

按“Menu”键进入主菜单，如图 5 所示，选择“其他设置”，进入如图 9 界面，选择“测量自动保存”，进入其状态设置界面，如图 10 所示，选择打开，按“确认”键保存设置。完成此设置之后，测量数据将自动保存。

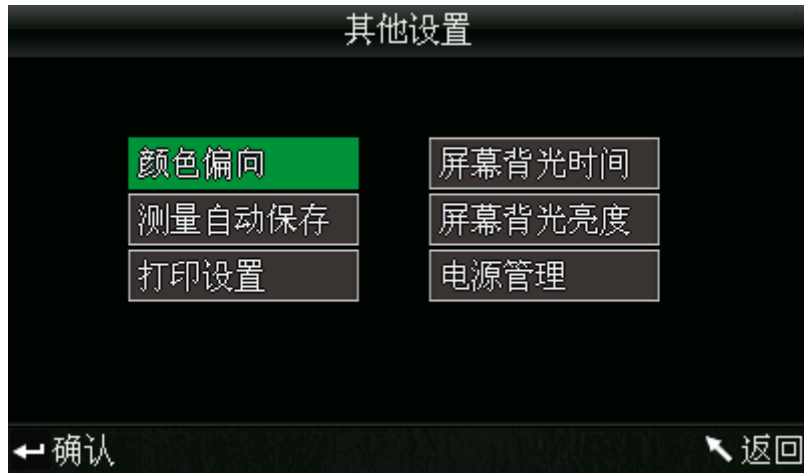


图 9 其他设置界面

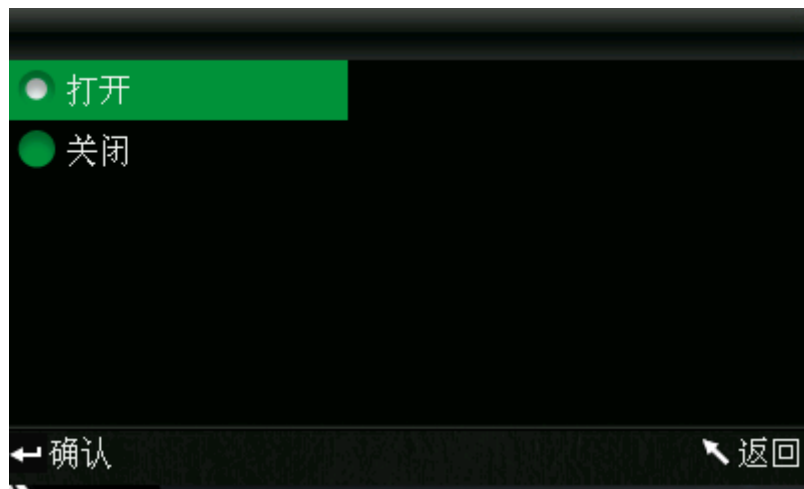


图 10 数据自动保存设置界面

2、手动保存

在图 10 设置界面中选择“关闭”，那么每次测量的数据将不会自动保存，若想保存测量数据，需在测量后按“下翻/保存”键进行保存。

(四) NH300 与 PC 的通信

按“主菜单”键进入图 5 主菜单，选择“启动通讯”进入如图 11 界面，按界面中提示，使用数据线连接色差仪与 PC 端，通讯成功则进入“正在通讯”，如图 12 所示。

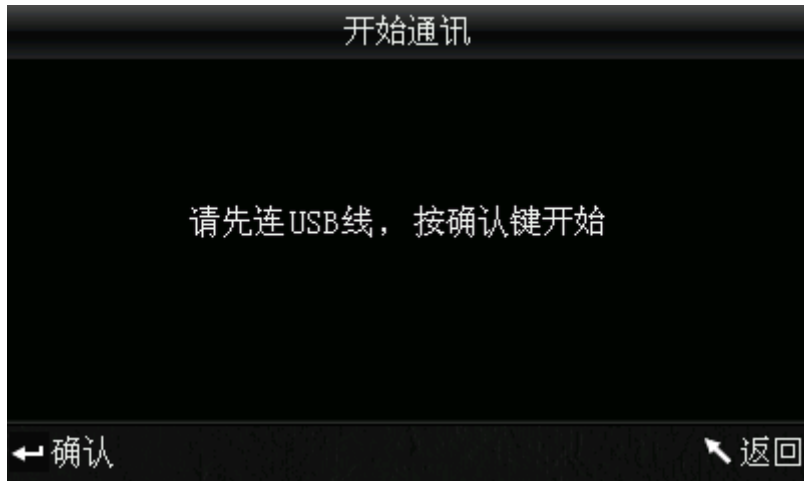


图 11 启动通讯界面

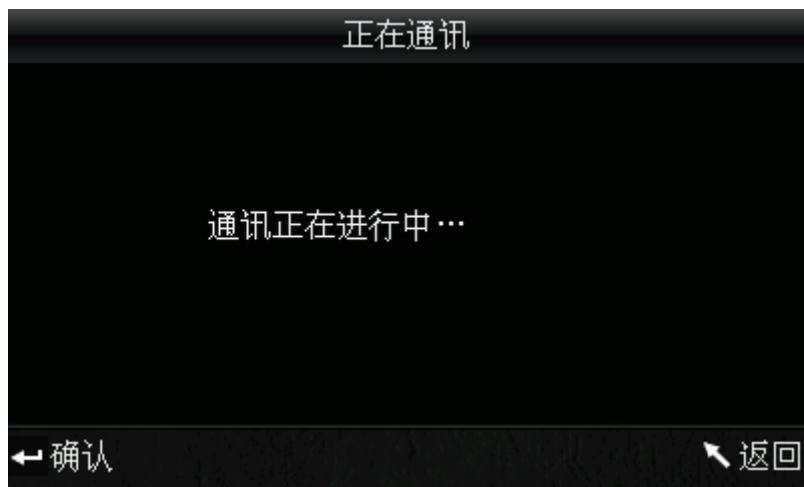


图 12 正在通讯界面

(五) 打印

色差仪界面在“标样测量”、“试样测量”、或“查看记录”这三个界面时，才可以通过打印机打印相应内容。

将色差仪与打印机连接起来，色差仪在这三个界面的其中之一时，长按（约 5s）“上翻 /打印”键，即可启动打印机进行打印。

五、系统功能说明

NH300 色差仪除了“标样测量”、“试样测量”界面之后，其他的功能界面都需要通过主菜单界面进入，主菜单界面如图 13 所示。



图 13 主菜单界面

1、 查看记录及标样调入

a)、查看记录

在主菜单中选择“查看记录”将进入“标样记录”界面，如图 14 所示，图中为记录的标样参数，通过“上翻”、“下翻”键可查看不同的标样数据，图中“T002”为标样序号，选择某一标样后，可按“确认”键查看此标样下记录的试样参数、及试样与标样的色差参数，如图 15 所示，通过“上翻”、“下翻”键可查看不同的数据，图中 No.001 为试样测量的序号。



图 14 查看记录中的标样界面



图 15 T002 标样下的试样参数

b)、标样调入

有时需要在某个已保存的标样下测量色差，此时可以在主菜单中选择“查看记录”将进入标样查看记录界面，通过“上翻”、“下翻”键可寻找所需的标样数据，找到后，按下“Menu”键，此时，该标样记录被调入测量界面，按下“确认”键，则可以开始进行在该标样下的试样测量。

c)、试样记录调入为标样

有时需要将某个已保存的试样作为标样，可以在主菜单中选择“查看记录”将进入样品记录查看界面，如图 15 所示，

通过“上翻”、“下翻”键可寻找所需的样品记录，找到后，按下“Menu”键，此时，该样品记录被调入测量界面做为标样，按下“确认”键，则可以开始进行在该标样下的试样测量。

2、黑白校正

按“Menu”键进入主菜单，如图 13 所示，在主菜单中选择“黑白校正”，进入手动黑白校正界面，如图 16 所示；

确保白板盖与仪器连接紧密，选择“白板校正”并按“确认”键，显示界面将会提醒您放好白板，再次按下“确认”键或测量键进行白板校正；

确保白板盖已经取下，选择“黑板校正”并按“确认”键，显示界面将会提醒您放好黑板，此时，将仪器对空，再次按下“确认”键或测量键进行黑板校正。

注意：仪器对空进行“黑板校正”时，周围须为较暗的、无明亮光源照明的环境，仪器对空方向 3 米内不存在遮挡物。

至此，手动黑白校正完毕。



图 16 黑白校正界面

3、 容差设置

在主菜单界面中选择“容差设置”将进入容差设置界面，如图 17 所示，通过“上翻”、“下翻”键可对光标所在的数字进行加、减操作，调至所需数字，按下“确认”键，光标将跳到后一位数字；当光标处在最后一位数字上时，按下“确认”键将保存所作的设置，并返回主菜单界面。

若不想设置、或修改容差，可按“返回”键回到主菜单界面。



图 17 容差设置界面

4、 数据删除

在主菜单界面中选择“数据删除”进入如图 18 界面，有两个选择，分别是“全部试样删除”和“全部记录删除”。

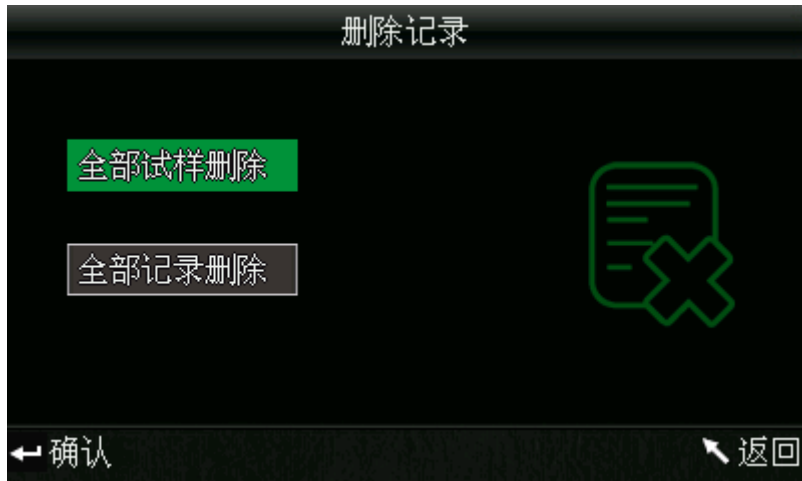


图 18 数据删除

a)、全部试样删除

选择“全部试样删除”时，将删除仪器中的全部试样记录，保留标样记录，此时，仪器跳出警告界面，如图 19 所示，按下“确认”后，将删除仪器中的全部试样记录，而标样记录仍然存在。

b)、全部记录删除

选择“全部记录删除”时，将删除仪器中的全部记录，包括标样记录和试样记录，此时，仪器跳出警告界面，如图 20 所示，按下“确认”后，将删除仪器中的全部记录。

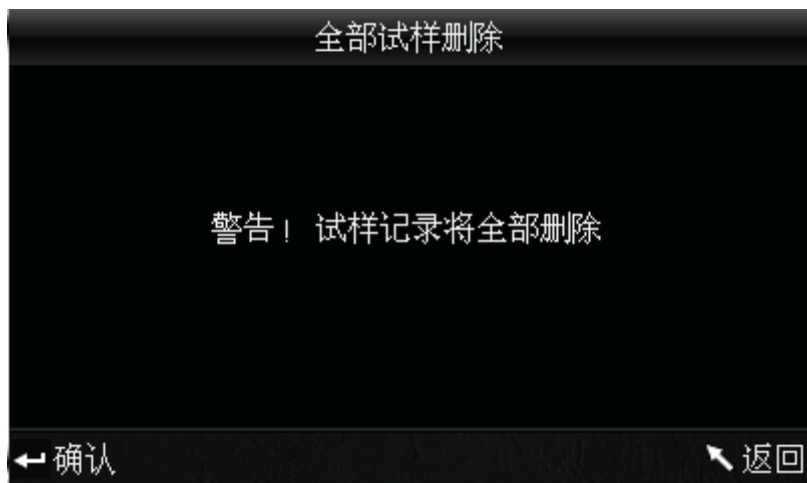


图 19 全部试样删除警告界面

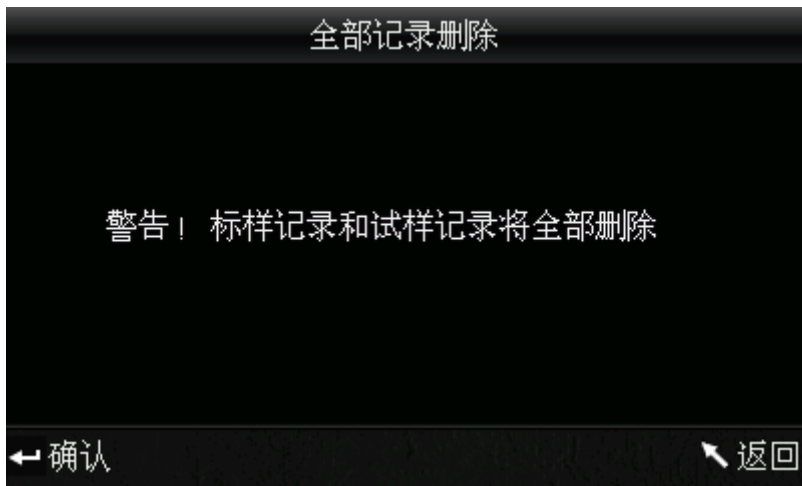


图 20 全部记录删除警告界面

5、 启动通讯

在主菜单界面中选择“启动通讯”进入如图 21 界面，按界面中提示，使用数据线连接色差仪与 PC 端，通讯成功则进入“正在通讯”，如图 22 所示。

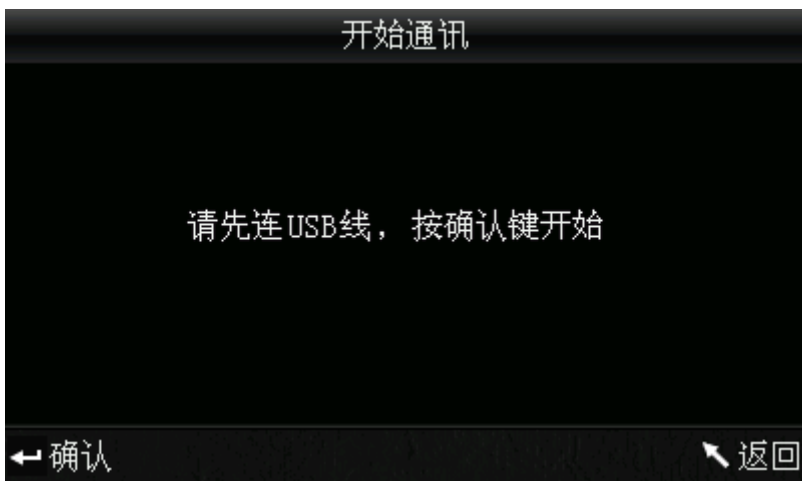


图 21 启动通讯界面

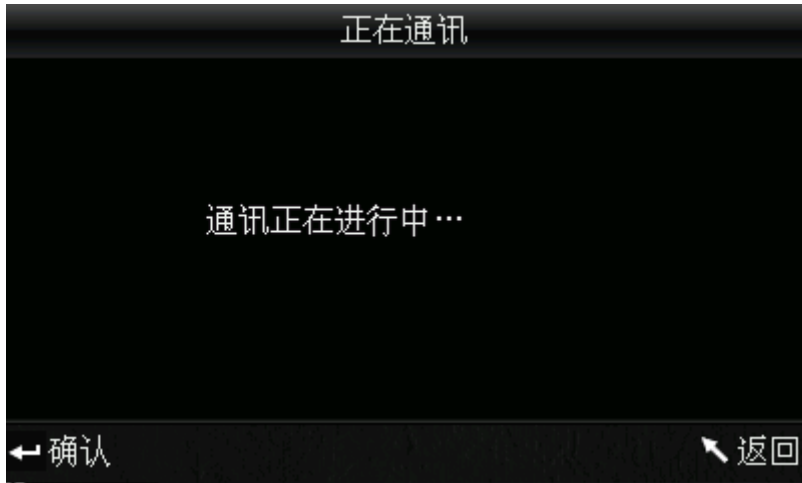


图 22 正在通讯界面

6、 时间设置

在主菜单界面中选择“时间设置”将进入时间设置界面，如图 23 所示，通过“上翻”、“下翻”键选择要设置的对象，然后按下“确认”键，将进入相应的设置界面，图 24、图 25、图 26、图 27 分别为 4 个选项的界面；在图 24、图 25 中，可通过“上翻”、“下翻”键对时间、日期进行加减，在图 26、图 27 中，可通过“上翻”、“下翻”选择所需的时间、日期显示格式。按下“确认”键将保存所作的设置，并返回上一级菜单界面。

若不想设置、或修改时间、日期，可按“返回”、键回到主菜单界面。



图 23 时间设置界面



图 24 设置时间界面



图 25 设置日期界面

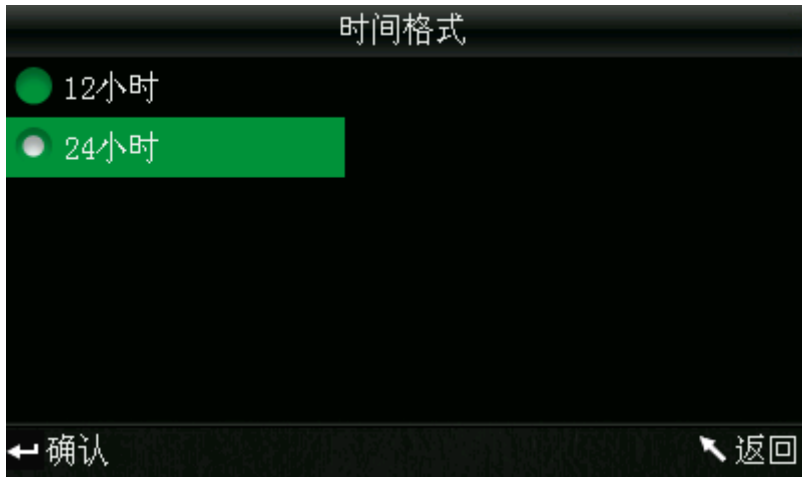


图 26 时间格式设置界面

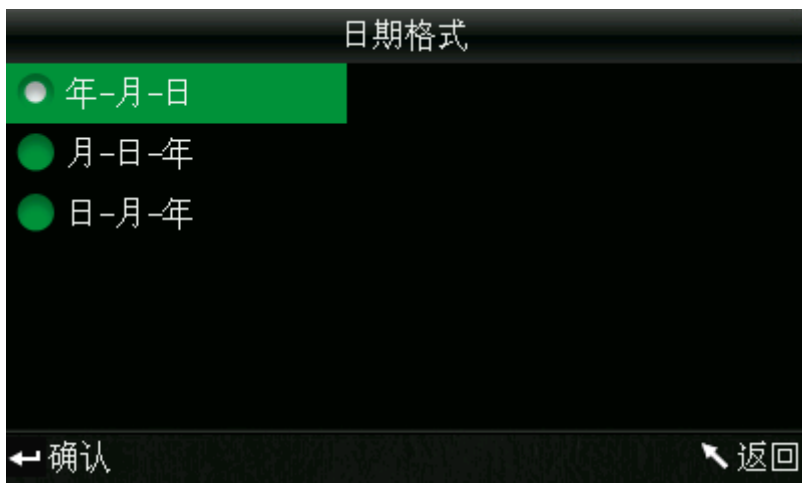


图 27 日期格式设置界面

7、 显示模式

在主菜单界面中选择“显示模式”进入如图 28 界面，用户可根据需要选择不同的颜色空间进行显示，此选择将影响到“标样测量”、“试样测量”界面中的显示内容。通过“上翻”、“下翻”键可进行选择。按下“确认”键将保存所作的设置，并返回主菜单界面。



图 28 显示模式界面

8、语言选择

在主菜单界面中选择“语言选择”进入如图 29 界面，用户可根据需要选择显示语言。可通过“上翻”、“下翻”进行选择，按下“确认”键将保存所作设置，并返回主菜单界面。



图 29 语言选择界面

9、平均测量

在主菜单界面中选择“平均测量”进入如图 30 界面，用户可根据需要进行平均测量的点数进行设置，通过“上翻”、“下翻”键可进行次数加、减操作。按下“确认”键将保存所作的设置，并返回主菜单界面。如果设置数值为“01”时，仪器只

进行单次测量。默认设置为单次测量。



图 30 平均测量设置界面

10、 其他设置

在主菜单界面中选择“其他设置”将进入其他设置界面，如图 31 所示，通过“上翻”、“下翻”键选择要设置的对象，然后按下“确认”键，将进入相应的设置界面进行设置，设置完毕后，按下“确认”键将保存所作的设置，并返回上一级菜单界面。

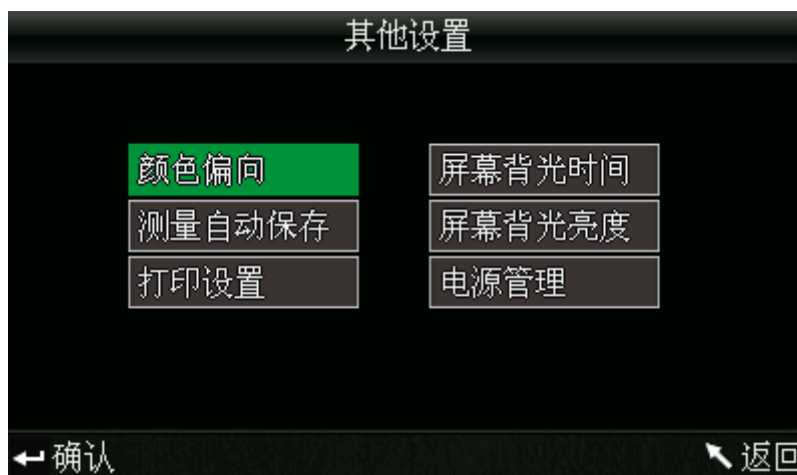


图 31 其他设置界面

a)、在“其他设置”中选择“颜色偏向”，将进入图 32 的

界面，该界面用于设置是否显示颜色偏向，选中“打开”后，在图 33 的试样测量界面的右边将显示出试样的相对于标样的颜色偏向。

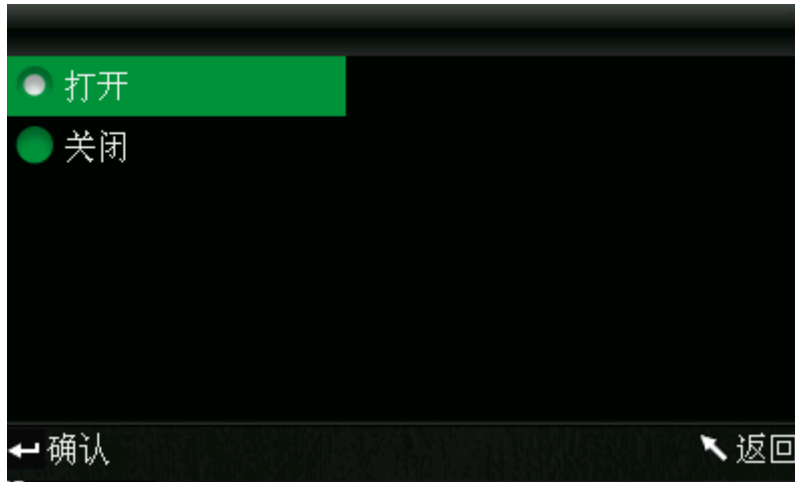


图 32 颜色偏向开关设置界面



图 33 颜色偏向显示

b)、在“其他设置”中选择“测量自动保存”，将进入图 34 的界面，该界面用于设置是否自动保存测量数据，选中“打开”后，仪器每次的标样测量和试样测量的数据都将被保存；选中“关闭”将不进行保存。

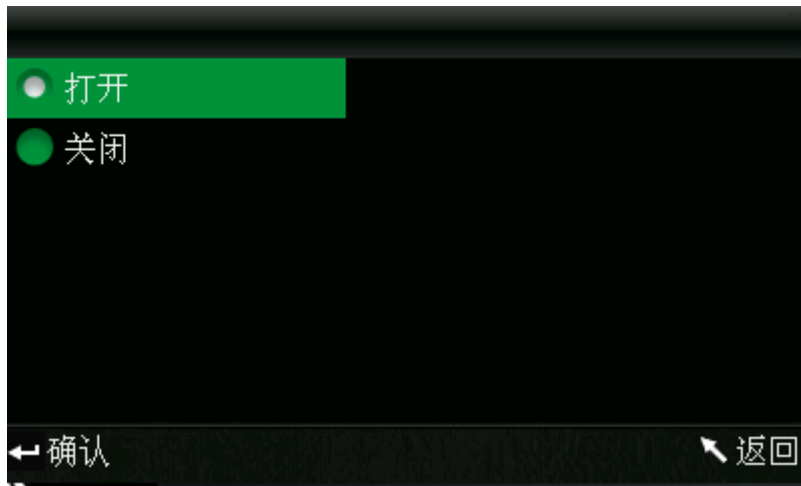


图 34 测量自动保存设置界面

c)、在“其他设置”中选择“打印设置”，将进入图 35 的界面，该界面用于设置打印方式。仪器连上打印机后，如果选择“打开”并确认保存，那么每次测量后，打印机会自动将测量数据打印出来；如果选择“关闭”并确认保存，那么每次测量后，需要长按“上翻/打印”键，打印机才能将测量内容打印出来。

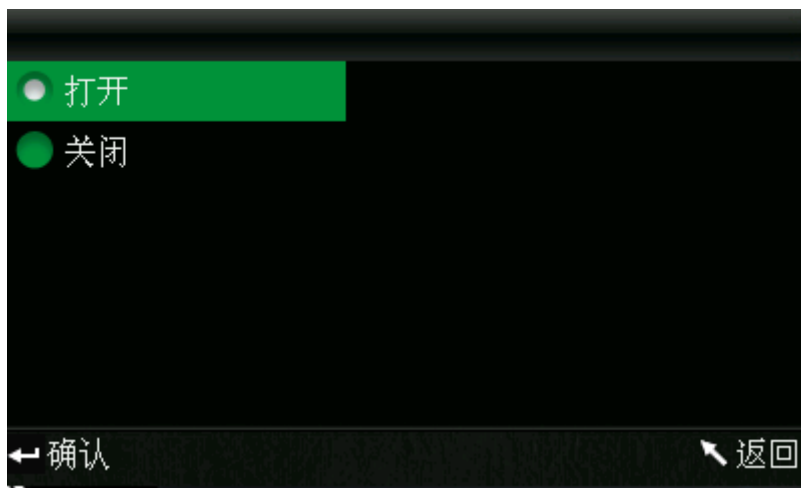


图 35 打印设置界面

d)、在“其他设置”中选择“屏幕背光时间”，将进入图 36 的界面，该界面用于设置仪器空闲时，屏幕背光点亮的时间，

有利于节省仪器的用电量。

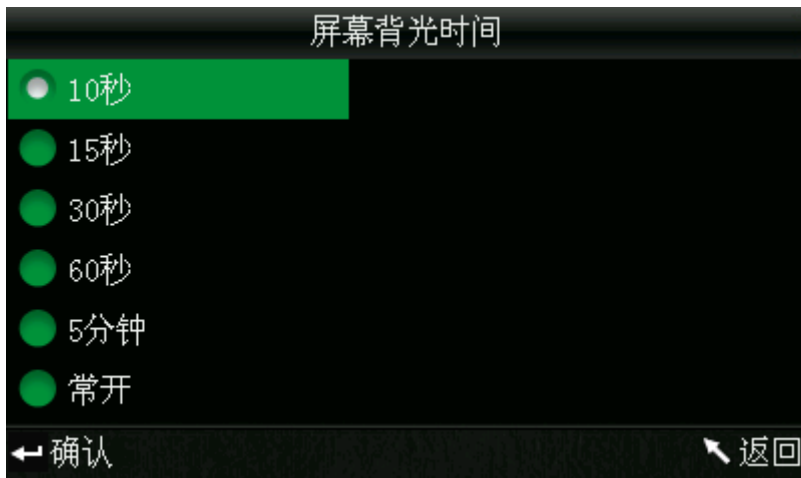


图 36 屏幕背光时间设置界面

e)、在“其他设置”中选择“屏幕背光亮度”，将进入图 37 的界面，该界面用于设置屏幕背光的明亮程度，方便用户在各种不同环境中的使用。



图 37 屏幕背光亮度设置界面

f)、在“其他设置”中选择“电池电量”，将进入图 38 的界面，在该界面可查看电池电量的详细状态。



图 38 电池电量查看界面

六、产品参数

1、产品特点

- 采用光照进行精确定位，方便、快速；该仪器充分考虑用户的需要、坚持人性化的设计，独创光照定位技术。
- 该色差仪开机无需黑白校正，免去了繁琐的手动黑白校正，极大的提高了高精度色差仪的使用方便性，每次只需启动色差仪，即可进行测量。
- 该色差仪标准偏差为 $\Delta E^*ab < 0.1$ （标准白板校正后间隔测量 30 次的平均值）。
- 该色差仪采用国际通用标准光源 D65。
- 该色差仪有多种颜色空间，用户可根据需要进行选择显示。

2、产品规格

型号	NH300
显示模式	CIE L*a*b*C*H* CIE L*a*b*
色差公式	ΔE^*ab
照明条件	CIE 推荐方式：8°/d
光源	LED蓝光激发
传感器	光电二极管阵列
测量口径	Φ8mm
测量条件	观测者：CIE 10° 标准观测者 光源：D65
测量量程	L：10至100
重复性	$\Delta E < 0.1$ (测白板30次取其偏差平均值)
测量间隔	1秒多
电池电量	8小时内3000次
灯泡寿命	5年大于160万次测量
显示屏	TFT真彩 2.8inch@(16:9)
接口	B型-USB RS-232: 波特率 19200bps
操作温度范围	10°C~40°C (50°F~104°F)
存储温度范围	-20°C~50°C (-4°F~122°F)
湿度范围	相对湿度低于85% 无凝露
重量	500g
尺寸	205x70x100 mm
外包装尺寸	435x205x345 mm
标准附件	电源适配器 锂电池 说明书 光盘 数据线 白板盖 8mm测量口径
可选附件	微型打印机 打印机连接线

*若有更改，将不另行通知